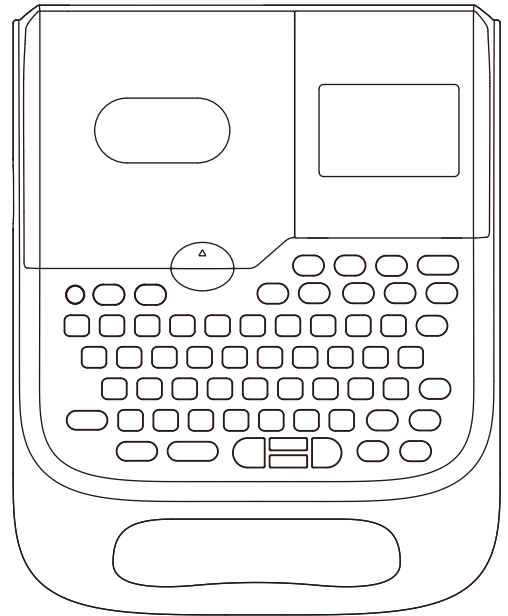


标签打印机

使用说明书



使用本产品前，请务必先仔细阅读《使用说明书》，然后再正确地予以使用。
请妥善保管好《使用说明书》，以便下次使用时查阅。

本使用说明书内容，如有变更恕不另行通知。

V2.04

注意事项

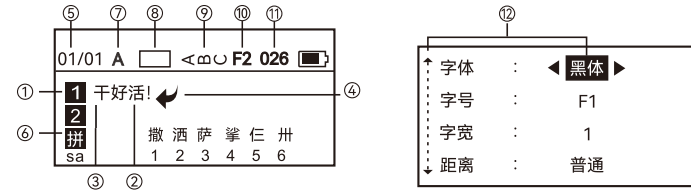
- 请严格按照使用说明书操作，未授权的操作可能导致事故或设备故障。
- 建议您使用本机型专用的原厂标签色带，以确保打印效果并保护打印头。
- 避免用力拉扯或挤压色带，以免造成损坏。
- 请避免堵塞色带出口、电源适配器插孔。
- 切勿在色带用尽或未安装色带的情况下进行打印，以免引发机械故障。
- 请勿用手直接触摸打印头，以免造成烫伤或影响打印质量。
- 维修保养设备时，请勿使用稀释剂、苯、酒精等挥发性化学品。
- 避免将设备置于阳光直射、火源、空调等高温或低温环境，不要把设备存放在潮湿或多灰尘场所。
- 请使用制造商认可的电池组，如果用错误型号的电池组替换会有着火或爆炸的危险。
- 本机型支持的最短标签长度为10mm。

按键功能

	关机状态下，单击【电源】键开机
	开机状态下，长按【电源】键3S关机
	打印中单击【电源】键中断打印
	对齐、余白、长度的参数设定
	对比度、版本、语言、恢复出厂设置的参数设定
	执行键/确认键，对选项进行确认及换行
	方向移动键，对光标进行上、下、左、右移动
	打印标签，可设置标签份数、浓度、剪切方式、序号、镜像打印、当前标签打印、全部标签打印
	预览标签内容
	进行字体、字号、字宽、距离、样式的设定
	进行边框选择或取消
	对文件进行调用、保存、删除、打印操作

	进行模板标签设置（缠绕、旗形、面板、表格标签）	
	删除光标左侧的字符	
	对文本、文本和格式、当前标签、所有标签、段落、行进行删除	
	取消设定操作，返回至上一界面或编辑界面	
	纵向、横向排列切换	
	新建标签文本	
	与其它功能键组合使用	
	切换拼音、字母的大小写输入模式	
	输入全角空格相当于1个文字的空白，半角空格相当于半个文字的空白（【空格】等于半个文字的的空格，【上档】+【空格】键等于一个文字的的空格）	
	录入条形码及二维码数据	
	新增段落，界面增加1个段落，最多2个段落	
	插入标点、括号、箭头、数字等特殊符号	
	输入文字、字母、符号或数字	
长按 C/V		复制/粘贴

屏幕介绍



① 行头标记：

例如在第1行的行头显示**1**，在第2行的行头显示**2**，依次类推，本机最多6行。

② 内容显示区：

显示输入已被确认的内容。

③ 光标：

在该位置左侧输入字符或者删除该位置左侧的字符。

④ 换行标记：

表示换行。

⑤ 标签数：

标签页/标签数。

⑥ - ⑪ 换行标记：

⑥输入法 ⑦文字样式 ⑧边框 ⑨竖版 ⑩文字大小
⑪表示目前输入文字的文本长度（含余白后长度）。

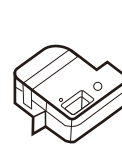
⑫ 候选标记：

用光标进行选择对应选项。可进行字形、条码、符号、编辑设定等候选择时显示。使用↔键移动标记。

使用准备

安装色带：

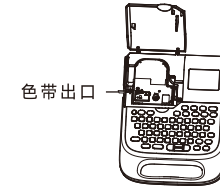
使用宽度为6mm、9mm、12mm、18mm的色带。



1. 请确保色带的前端无卷曲现象，并正确地穿过色带导向装置。



2. 打开色带仓盖；



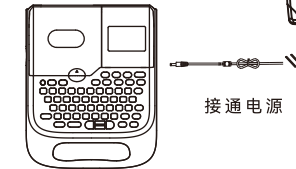
3. 仔细核对色带的走向，并确保其正确安装。



4. 关闭色带仓盒。

接入电源：

将AC电源适配器连接到本机，即可使用。



单击键后即接通电源并开机，长按键3秒关闭电源。

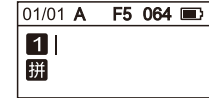
- 在开机状态下，设置关机时间后再执行最后一次操作，开始进入倒计时，到达预设时间后，设备将自动执行关机程序。
- 在输入状态下关机，再次开机时，将恢复到关机之前的状态。如输入的字符尚未确认时，则字符消失。

内容编辑

输入文字

例：深圳

- 单击键切换输入法，把输入法设置为拼音输入模式。



- 输入“深”字的拼音“shen”，屏幕会显示文字选项。



3. 按对应数字完成输入，按1键，完成“深”字的输入，按↕上下翻页。



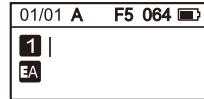
4. 按照同样的步骤输入“圳”字，便可完成“深圳”的输入。



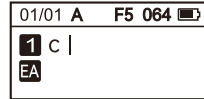
输入字母

例：China

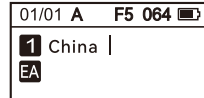
- 单击键切换输入法，把输入法设置为英文大写左下角屏显“EA”输入模式。



- 按.



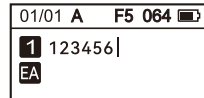
- 按住键的同时，按--输入完成。



- 无论是小写或大写的英文输入模式，按住键的同时按字母键，可输入大写或小写的字母；
- 在拼音输入模式下，按键可直接输入选中的字符；

输入数字

在任何输入模式下，只要按数字键，即可直接输入数字。



复制粘贴

将光标移动至所需复制文本的前面或后面；长按C键（直至屏幕上出现反显示文字即可松开）按↔键选择所需复制的文本，后按确定将光标移动至需要粘贴的位置，长按V键，粘贴完成。

删除文字

例：“制造四部”→“制造部”

1. 按↔键，将光标移到要删除的文字后面。



2. 按[删除]键，光标前面的文字被删除。



清除全部文本

若需要清除文本，设备提供六种选项：删除文本、删除文本和格式、删除当前标签、删除所有标签、删除段落、删除行。
若选择清除文本和格式，则字形与编辑相关的设置将重置为默认值。



标签设置

一、字体设置选项

菜单	选项
字体	黑体 Arial Arialbd Calibri
字号	F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7
字宽	1 2/3 1/2
距离	普通、加宽、紧缩
样式	普通、粗体、斜体、下划



二、设定选项

菜单	选项
对齐	靠左、居中、靠右、均分
余白	极少、少、普通、多
长度	自动、固定



标签样式

端口标签



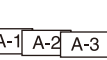
面板标签



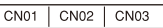
条码标签



序号标签



连号标签



符号标签



镜像标签

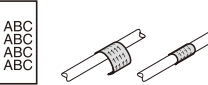


模板标签

本机模板（缠绕标签、旗形标签、面板标签、表格标签）。



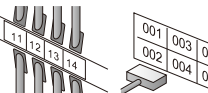
缠绕标签



旗形标签



面板标签



表格标签

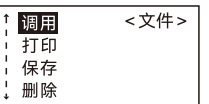
001	002
003	004

按[上档]+↵ 切换下一类/行进行编辑，按[上档]+↑ 切换上一类/行进行编辑。

例：编辑完成001后按[上档]+↵ 切换下一栏目编辑002，按[上档]+↵ 可切换回上一栏目。

文件管理

本机最多可保存100个文件，一个文件最多可编辑50个标签，一个标签最多200个字符。



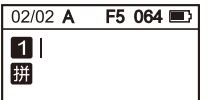
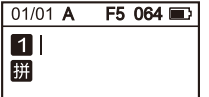
制作一维码、二维码

- 按[条码]键，进入条码编辑菜单选项。
- 本机支持一维码(CODE39、CODE128、EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、CODACAR)；支持二维码(QR CODE)。
- 用↑↓键选择设置项，然后用↔键选择所需的设置。
- 按[Enter]键应用设置，按[取消]键返回到上一步。



多标签设置

- 按[新建]键，将新增加一个标签。
- 标签（当前页/总页数）增加一页。
- 按[上档]键+↵ 键，切换到下一张标签。
- 按[上档]键+↑ 键，切换到上一张标签。



初始设置

若打印机不能正常操作，请初始化设置。
在关机状态时按住[上档]和[返回]键的同时，再按[电源]键开机，即进入初始化。

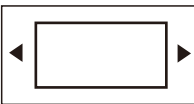
※初始化操作，将所有保存的文件和格式全部恢复初始状态，请充分确认是否可以初始化的基础上再进行此操作。

符号类别

标点、括号、箭头、数字、编号、数学、上标、下标、标识、表情、工作、单位、办公、电气、手势、几何、日用、通讯、电话、食物、天气、头像、图像、星座、地图、家庭、购物、教育、圣诞、婚礼、旅游、风景、交通、汽车、体育、法律、建筑、生态、烹饪、牌、动物、视频、电影、媒体、玩具、音乐、物流、洗涤、银行、军事、电脑、云端、web、SEO

边框设置

- 按[边框]键，将显示边框样式。
 - 有边框的状态下按[边框]键取消边框。
- 用↔键选择边框样式，按[Enter]键确认选择。



打印功能

- 本机支持多张打印、镜像打印、序号打印、多标签打印。
- 标签编辑好，按[打印]键，默认打印一张标签，自动剪切标签。
 - 打印过程中，按[取消]键，立即中断打印。

粘贴标签

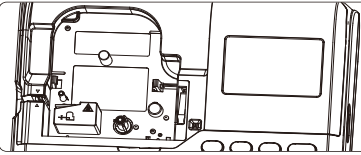
- 将背纸剥开
- 将标签粘贴在物品上，并将其抚平。



※ 根据您的使用标签的地点环境和粘附物体表面的属性，标签可能会剥落或变色，且粘胶可能会残留在粘附表面上或使其损坏。在使用前，务必检查使用环境和粘附物体表面的属性。对于以上因素造成的损坏或损失，我司不承担任何责任。

日常维护

- 打印头的清洁:打印头请务必定期清洁，特别是出现打印质量下降时，清洁的方法如下:



用蘸上无水酒精的脱脂棉轻轻擦拭左图打印头或用专用的清洁带进行连续走纸式清洁。

- 如发现打印机内部进水，请立即关机并取出电池，并将打印机自然晾干。
- 长时间不使用打印机时，请取出电池（锂离子电池或碱性电池），断开交流电适配器连接，然后从打印机上拆下标签色带。

错误提示附录

信息	原因或处理方式
输入的数据有误	条形码未满足已设定位数时
错误的数值	输入合适的数值
余白超过固定长度	剪选项设定为自动，固定长度设定需大于留白长度
不能识别的色带	不能识别的色带，请更换成原厂专用的标签色带
电池电量低	电量低，请接上电源或更换新电池
色带盖未盖好	请查看色带盖是否完全闭合到位
固定长度标签最短为10mm	固定标签长度应 ≥ 10mm
必须是英文或数字	序号打印的时候起始位和结束位只能是英文或数字
提示只能输入一个条码	一个段落只能输入一个条形码或二维码
切刀出错	切刀无法归位，关机重启； 切刀有异物卡住，取出异物再关机重启
数据未输入	在编辑界面中没有输入任何字符，按除【电源】键以外的任意键取消错误信息，输入文字或者图形再进行预览或者打印
没有安装标签色带	未装入色带或色带未安装到位，按除【电源】键以外的任意键取消错误信息，正确装入色带后再进行预览或打印
超过最大允许行数	所输入的文本行数超过装入的色带宽度可打印的最大行数。按除【电源】键以外的任意键取消错误信息后，减少行数或更换为具有足够打印宽度的色带

信息	原因或处理方式
超过最大允许字数	可输入的字符数随操作不同而变化，若超过了可输入字符数，则无法再进行文字输入、插入。请按除【电源】键以外的任意键取消错误信息并调整文字数

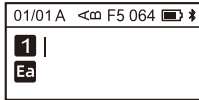
※若出现上述以外的显示时，请向客户服务中心咨询。

打印机参数

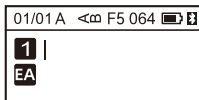
打印方式	热转印	镜像打印	支持
打印精度	203dpi	条码打印	支持一维码、二维码
打印速度	20mm/s	剪切方式	自动剪切
有效打印宽度	12mm	打印行数	1-6行
标签宽度	6/9/12/18mm	文 件	100个文件、 50个段落/文件
键盘布局	QWERTY	适配器	DC 9V 1.5A
连续打印	支持	重 量	0.6kg
序号打印	支持	外形尺寸	173×220×60mm
连接方式	蓝牙（选配）		

蓝牙功能（选配）

- 若设备支持蓝牙功能，开机后蓝牙默认开启状态，LCD显示屏右上角显示蓝牙图标。
- 若未显示蓝牙图标，点击“设置”键，进入设置页面，切换至蓝牙选项并开启蓝牙功能。
- 在蓝牙开启状态下，下载“普贴打印”APP，按照提示连接设备。
- 连接成功后，即可通过APP打印。



蓝牙:未连接显示



蓝牙:已连接显示

※蓝牙功能为选配。若未选配此功能，无法进行蓝牙连接。请与销售人员确认设备是否支持蓝牙功能。